**НОВА ОПРЕМА ЗА НАБАВКУ**

***Предвиђена за 2024. годину***

### ****КОМПРЕСОР****

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Снага компресора:** од 300-400kW
* **Врста:** вијчани
* **Ваздушно хлађење компресора**
* **Са уграђеним рекуператором а без хладњака**
* **Количина:** 2 ком, од тога један са фреквентном регулацијом, а један без.

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање

### 1.2 ****СУШАЧ ВАЗДУХА СА ХЛАДЊАКОМ (СИСТЕМ ЗА СУШЕЊЕ КОМПРИМОВАНОГ ВАЗДУХА)****

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Капацитет сушача и хладњака:** 90.000 - 100.000 л/мин
* **Тачка росе:** +3°C
* **Радни притисак:** до 14 бар
* **Проток воде у хладњаку:** око 30 м³/х
* **Хлађење ваздуха са 95 °C из компресора до излаза из система (сушача) на 40 °C**
* **Количина:** 1 ком

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање

### ****1.3.ИНДУКЦИОНА ПЕЋ****

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Снага пете потребна за загревање комада:** 600 kW
* **Фреквенција:** до 2000 Hz
* **Транзисторска техника**
* **Опсег загревања комада:** ф50-ф120 mm
* **Са уграђеним генератором за регулацију снаге**
* **Са 4 нова индуктора за разне опсеге - пречника комада.**
* **Количина:** 1 ком

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање

### 1.4.CNC ****ВЕРТИКАЛНИ ОБРАДНИ ЦЕНТАР са клизним стазама****

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Број обртаја главног вретена:** ≥ 8000 O/min
* **Снага главног вретена:** ≥ 15 kW
* **Хлађење кроз вретено:** ≥ 30 бар
* **Прихват алата:** BT 40, BT 50
* **Магацин алата:** ≥ 20 алата
* **Носивост стола:** ≥ 1300 кг
* **Ход по X оси:** ≥ 1300 mm
* **Ход по Y оси:** ≥ 760 mm
* **Ход по Z оси:** ≥ 600 mm
* **Брзи ход X, Y, Z:** ≥ 20 m/min
* **Машина за тешке услове обраде са клизним стазама**
* **Управљачка јединица:** Fanuc
* **Хлађење резног алата кроз вретено:** мин. 30 бар
* **Транспортер шпонa**
* **Количина:** 1 ком

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање

### ****1.5. CNC ВЕРТИКАЛНИ ОБРАДНИ ЦЕНТАР са линеарним вођењем****

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Број обртаја главног вретена:** ≥ 8000 O/min
* **Снага главног вретена:** ≥ 15 kW
* **Хлађење кроз вретено:** ≥ 30 бар
* **Прихват алата:** BT 40
* **Магацин алата:** ≥ 20 алата
* **Носивост стола:** ≥ 800 кг
* **Ход по X оси:** ≥ 900 mm
* **Ход по Y оси:** ≥ 560 mm
* **Ход по Z оси:** ≥ 500 mm
* **Брзи ход X, Y, Z:** ≥ 30 m/min
* **Управљачка јединица:** Fanuc
* **Хлађење резног алата кроз вретено:** мин. 30 бар
* **Транспортер шпонa**
* **Количина:** 1 ком

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање

### 1.6.CNC СТРУГ

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Пречник футера:** ≥ 10 инча
* **Максимални пречник стругaња:** ≥ 400 mm
* **Максимална дужина стругaња:** ≥ 600 mm
* **Ход по X оси:** ≥ 200 mm
* **Ход по Z оси:** ≥ 650 mm
* **Брзи ход X и Y оси:** ≥ 20 m/min
* **Максимални бр. обртаја:** 3500 O/min
* **Снага главног погона:** 18 kW
* **Рука за усмеравање алата са мануелним постављањем**
* **Коњић са мануелним покретањем MK4**
* **Револвер са 12 алата BMT**
* **Хлађење кроз алат са пумпом високог притиска**
* **Управљачка јединица:** Fanuc или Sinumeric
* **Транспортер шпонa**
* **Без гоњeних алата**
* **Један струг са додатном хидрауличном стезном главом са два пакна, а један без**
* **Количина:** 2 ком

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање

### **1.7 **ТЕСТЕРА CNC ЦИРКУЛАР за сечење метала****

**КАРАКТЕРИСТИКЕ:**

* **Сечење од:** фи 25 до фи 100 mm
* **Сечење тврдоће:** до 350 HB
* **Продуктивност за фи 90 (350 HB):** око 250 ком/х
* **Дужина транспортера:** 6 m
* **Транспортер шпонa**
* **Цена циркуларa и радни век циркуларa за фи 90 (350 HB)**
* **Количина:** 1 ком

**ОПШТИ УСЛОВИ:**

* Комплетна техничка документација за руковање и одржавање
* Обука радника за руковање и одржавање